

AÑO 2026



N° Entrada: **763/2026**

Expediente: **CD-305-B-2026**

Iniciado por: **BLOQUE M.P.N. - PROY. DE DECLARACIÓN**

Extracto:

DECLÁRASE de Interés Municipal la publicación y presentación del libro "Coaching Ontológico - En la Complejidad Presente", a realizarse el día 23 de septiembre del corriente año en la ciudad.



Bloque Político
MOVIMIENTO POPULAR NEUQUINO

Neuquén: 08 de septiembre de 2026

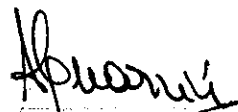
NOTA N°: 112/2026

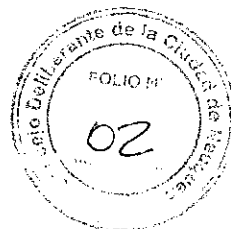
Señora:
Presidenta del Concejo Deliberante
Cjal: Claudia Argumero
SU DESPACHO

Ref: Presentación de Proy. DECLARACION

Me dirijo a Usted, al solo efecto de poner a consideración y del grupo de ediles que preside, el presente **Proyecto de DECLARACION** que adjunto para su tratamiento; conforme lo establece el Capítulo II- artículo 76 del reglamento interno.

Sin otro particular, la saludo atentamente.


Ing. Claudia Argumero
Concejo Deliberante de la Ciudad
de Neuquén



Concejo Deliberante de la Ciudad de Neuquén
MOVIMIENTO POPULAR NEUQUINO

PROYECTO DE DECLARACION

VISTO:

La publicación y presentación del libro **“Coaching Ontológico- En la Complejidad Presente”**. Y;

CONSIDERANDO:

Que resulta menester poner de relieve que la publicación y presentación del libro **“Coaching Ontológico- En la Complejidad Presente”**, de autoría del Dr. Alejandro Marchesán, a realizarse el día 23 de septiembre de 2026, en inmediaciones del aula magna de la Facultad de Turismo de la Universidad Nacional del Comahue, sita en calle Buenos Aires N° 1400 de la Ciudad de Neuquén.-

Que el Dr. Alejandro Marchesan es una personalidad destacada del ámbito académico, también se desarrolla como consultor y formador con una sólida trayectoria en el ámbito del pensamiento complejo, la educación y el desarrollo organizacional, cuya formación incluye estudios en Gobernabilidad y Gerencia Pública (UdeSA), Dirección Estratégica (UB) y certificaciones en Coaching Ontológico y Neurosicoeducación. Es miembro fundador y director académico del Centro de Entrenamiento Ontológico y Profesional (CEOP) y de AM Consultoría Organizacional, especializándose en diseño organizacional, planificación estratégica, gestión del cambio y procesos andragógicos.

Que su labor académica se extiende a la autoría de varias publicaciones en las que explora la comunicación, el liderazgo y la complejidad, con títulos como: “Comunicación Productiva” (2005), “El Líder que Sirve” (2009), “Cambio de Época” (2017), “Ontología de la Complejidad” (2021), “Sentido Existencial (2025)”, y en esta oportunidad presenta su nueva obra “Coaching Ontológico- En la Complejidad Presente” (2026).-

Que asimismo cabe destacar que el libro “Coaching Ontológico- En la Complejidad Presente” aborda esta disciplina y metodología desde una perspectiva histórica, repasando la historia de la ontología para preguntarse sobre cómo acompañar a los seres humanos, desde la ontología, en una época de crisis de sentido del ser humano y de agotamiento de los métodos de comprensión tradicionales, para explorar cómo formar nuevos coaches preparados para acompañar en la complejidad humana actual.-

Que resulta menester destacar que la obra ha sido prologada por la conferencista y Master Coach Certificada, la Sra. Elena Espinal, quien ha sido pionera del coaching ontológico en América Latina, fundadora del Instituto de Capacitación Profesional (ICP) que ofrece la carrera de coaching desde 1997, y autora de numerosas obras sobre la materia, asimismo cuenta con síntesis realizadas por María Soledad Cormick, Master Coach Certificada y miembro del Centro de Entrenamiento Ontológico y Profesional (CEOP), y con epílogo de Maria Angelica Ortigoza, master coach y presidenta de la Asociación Argentina de Coaching Ontologico Profesional (AACOP).-

Que asimismo la presentación en nuestra ciudad forma parte de una gira de presentación, en las que ha recorrido la Ciudad de Buenos Aires, Pehuajó, Esperanza (Santa Fé) y Corrientes Capital, en el que ha sido declarado de interés municipal, según Declaración N° 271/2026, por el Honorable Concejo Deliberante de la Municipalidad de la Ciudad de Corrientes.-

Por ello y en virtud a lo establecido por el Artículo 67º), inciso 1), de la Carta Orgánica Municipal;

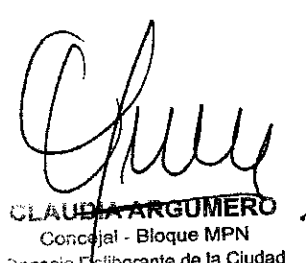
EL CONCEJO DELIBERANTE DE LA CIUDAD DE NEUQUÉN
EMITE LA SIGUIENTE
DECLARACION

ARTICULO 1º) DECLARASE de interés municipal la publicación y presentación del libro “Coaching Ontológico- En la Complejidad Presente”, a realizarse el día 23 de septiembre de 2026, en inmediaciones del aula magna de la Facultad de Turismo de la Universidad Nacional del Comahue, sita en calle Buenos Aires N° 1400 de la Ciudad de Neuquén.-

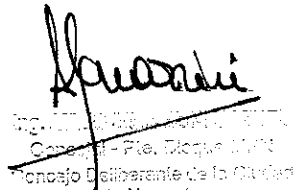
ARTICULO 2º) DE FORMA



Cel. Santiago Galindez
Bloque MPN
CONCEJO DELIBERANTE
DE LA CIUDAD DE NEUQUÉN



CLAUDIA ARGUMERO
Concejala - Bloque MPN
Concejo Deliberante de la Ciudad
de Neuquén



Ing. Concejo Deliberante
Concejo Deliberante de la Ciudad
de Neuquén

Concejo Deliberante de la Ciudad de Neuquén		
REGISTRO ÚNICO N° 53857		
Fecha 08/09/26	Fojas: 02	Hora: 12:50
Firma Marco Aluay		
Dirección General Legislativa		

08/09/2026	ENTRADA N° 763/2026
Ingresado en la Fecha paso al C. D. para su tratamiento y consideración Exp. N° 2053-2026	
Recibió Marco Aluay	Nota n°
Firma Aluay	MESA DE ENTRADA (D.G.L.)

10/09/2026	ORDINARIA
Por disposición del C. Deliberante Sesión N° 15/2026	
Pase a la Comisión	
Decisión Genl. Legislativa	